



萬穎實業股份有限公司

Multi-winners Enterprise Co., Ltd.

台北市 11492 內湖區瑞光路 478 巷 22 號 6 樓

6F, No. 22, Lane 478, Ruiguang Road, Neihu Dist., Taipei 114, Taiwan

Tel: 02-2658-8327; Fax: 02-2658-8337/ E-mail: services@multiwinners.com.tw

Website: <http://www.multi-winners.com/>

再生環保碳黑 ECB-560

產品應用

- ECB-560 屬於半補強碳黑，主要是以部份取代傳統碳黑添加的使用，可降低成本並兼顧碳足跡。
- ECB-560 在連續式生產製程嚴格監控下，品質穩定性高。
- ECB-560 通過歐盟八大重金屬，PAHs 和 Reach 高度關注致癌物質檢測。
- ECB-560 碳足積僅為傳統碳黑的 25%，可用來開發低碳綠色產品。
- ECB-560 建議取代 20~30% 的 N330 或 30~100% 的 N550/ N660/ N774 添加量，依客戶實際配方需求而定。
- ECB-560 的多環芳香烴含量極低。

Item	Unit	Method	Spec
碘吸收值 (Iodine Number)	mg/g	ASTM D1510	65.0~85.0
DBP 吸油值 (DBP absorption)	cc/100g	ASTM D2414	78.0~98.0
甲苯透光度 (Photometer)	%	ASTM D1618	80 Min
灰份 (Ash)	%	ASTM D1506	18.0 Max
35 目過篩殘留率 (35 [#] Grit)	ppm	ASTM D1514	0
100 目過篩殘留率 (100 [#] Grit)	ppm	ASTM D1514	10 Max
325 目過篩殘留率 (325 [#] Grit)	ppm	ASTM D1514	1,000 Max
水分 (Heating Loss)	%	ASTM D1509	2.0 Max
PAHs (多環芳香烴)	ppm	SGS 檢測	10 Max
RoHS V2 (4 項重金屬+多溴聯苯+多溴聯苯醚)	ppm	SGS 檢測	100 Max

混練步驟

1. 先投入素練過的天然膠(或其他膠料)，ECB-560 和全量的加工油。
2. 卸料溫度：天然膠，NBR，SBR 約在 150°C、CR，EPDM 約在 130°C。
3. 卸料後建議到輥輪開練機翻料，以左右方向分別切開六次後再取出膠片。